

Jerzmanowa, 24.10.2019

Gmina Jerzmanowa działając zgodnie z art. 33 ustawy z dnia 11 lipca 2014 roku o zasadach realizacji programów w zakresie polityki spójności finansowanych w perspektywie finansowej 2014-2020 (Dz. U. z 2017 r. poz. 1475), ogłosiła otwarty nabór na partnera pochodzącego spoza sektora finansów publicznych, do wspólnej realizacji projektu, w ramach Osi Priorytetowej 9 Włączenie społeczne, Poddziałanie 9.2.1 Dostęp do wysokiej jakości usług społecznych – konkursy horyzontalne (typ projektów 9.2.A), którego wnioskodawcą będzie Gmina Jerzmanowa.

Nabór Partnera odbywał się w terminie od 22.08.2019r. do 18.10.2019 roku, do godziny 9:00. W terminie naboru wpłynęła w dniu 18.10.2019r. jedna oferta podmiotu Fundacja Przedsiębiorczości Społecznej z siedzibą ul. Łąkowa 46, 67-200 Głogów.

W dniu 24.10.2019r. oferta została oceniona przez Komisję Konkursową pod względem formalnym i merytorycznym z wynikiem pozytywnym, czego następstwem jest wybór podmiotu Fundacja Przedsiębiorczości Społecznej z siedzibą ul. Łąkowa 46, 67-200 Głogów na partnera, w celu wspólnego przygotowania i realizacji projektu w ramach Osi Priorytetowej 9 Włączenie społeczne, Poddziałanie 9.2.1 Dostęp do wysokiej jakości usług społecznych – konkursy horyzontalne (typ projektów 9.2.A).

**ZASTĘPCA WÓJTA
GMINY JERZMANOWA**

ANNA ŚKOCZEK